



**Zapytanie ofertowe nr 1/2018/Szkol/MAG-135/AZIS
prowadzone w trybie ZASADY KONKURECYJNOŚCI**

Wspólny Słownik Zamówień (kod CPV):

80500000-9 Usługi szkoleniowe

80510000-2- Usługi szkolenia specjalistycznego

80530000-8 - Usługi szkolenia zawodowego

dotyczące usług szkolenia zawodowego w zakresie spawania metodą MAG-135 dla 1 Uczestnika Projektu pt. „Aktywni zawodowo i społecznie” współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej i Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Małopolskiego na lata 2014 – 2020 realizowanego przez Wioletta Jaros-Cichoń WJ&S w partnerstwie z ProBiznes Marta Krawczyk nr RPMP.09.01.02-12-0290/17

I. ZAMAWIAJĄCY:

ProBiznes Marta Krawczyk, ul. Szpitalna 5, 32-300 Olkusz, NIP: 637 209 03 10

II.OSOBA UPRAWNIONA DO KONTAKTÓW

Kinga Natkaniec – koordynator projektu, e-mail: k.natkaniec@probiznes.net.pl, tel: 32 706 56 76 wewnętrzny 1.

III. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Niniejsze zapytanie ofertowe prowadzone jest zgodnie z zasadą efektywnego zarządzania finansami określoną w *Wytycznych w zakresie kwalifikowania wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014 – 2020*. Procedura i realizacja stanowiące przedmiot niniejszego zapytania ofertowego są współfinansowane przez Unię Europejską w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Małopolskiego na lata 2014 – 2020.

IV. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest:
Przeprowadzenie **ok. 120 godzinnego** szkolenia zawodowego zakończonego walidacją i egzaminem oraz wydaniem certyfikatu nadającego kwalifikacje/uprawnienia w zakresie **spawania metodą MAG-135** dla 1 Uczestnika Projektu pn. *Aktywni zawodowo i społecznie*. Zgodnie z programem stanowiącym załącznik nr 4 do niniejszego zapytania ofertowego.
Program szkolenia będzie modyfikowany w zależności od potrzeb Uczestnika Projektu zdiagnozowanych podczas wstępnej analizy dokonanej przed rozpoczęciem szkolenia.
2. Objęcie uczestników szkolenia w trakcie jego trwania ubezpieczeniem NNW.
Szkolenie powinno być zakończone nabyciem przez uczestnika Projektu kwalifikacji/uprawnień do wykonywania pracy na stanowisku spawacza lub stanowiskiem określonym w załączniku nr 16 do Regulaminu Konkursu nr RPMP.09.01.02-IP.01-12-023/17.
3. Warunki organizacyjne szkolenia:
 - a) Wykonawca będzie zobowiązany do przeprowadzenia wstępnej analizy potrzeb Uczestników Projektu i dostosowania programu szkolenia do ich potrzeb i możliwości.
 - b) Wykonawca, zobowiązany będzie do zapewnienia uczestnikom szkolenia odpowiednich warunków lokalowych. Zajęcia powinny być prowadzone w salach dydaktycznych wyposażonych w odpowiednie oprzyrządowanie techniczne, środki audiowizualne, rzutnik, tablica naścienna lub informacyjną, biurka i krzesła. Miejsce do zajęć praktycznych powinno być w pełni wyposażone w niezbędny sprzęt do spawania metoda MAG-135. **Z uwagi na fakt, iż wśród grupy docelowej do objęcia wsparciem mogą znajdować się osoby z niepełnosprawnościami wymagamy, aby miejsce**

realizacji szkoleń (zarówno części teoretycznej, jak praktycznej, była dostosowana pod potrzeby osób z niepełnosprawnościami).

- c) Wykonawca zobowiązany będzie zapewnić Uczestnikom kursu materiały szkoleniowe związane z tematyką szkolenia składające się z co najmniej 20 stron A4 wydrukowane w pełnym kolorze 4+4 oraz trwale spięte (zbindowane, sklejone).
 - d) Wykonawca zobowiązany będzie zapewnić catering podczas szkolenia dla uczestnika projektu w skład, którego będzie wchodziła: przerwa kawowa tj.: woda gazowana/niegazowana lub napój/sok, bułka drożdżowa/kanapka oraz obiad z dwóch dań (zupa, drugie danie).
 - e) Wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony zdrowia na etapie realizacji zamówienia.
 - f) Wykonawca zobowiązany jest prowadzić szczegółową dokumentację prowadzonych zajęć, w tym dziennik zajęć zawierający: listy obecności, wymiar godzin i tematy zrealizowanych zajęć, rejestry wydawanych zaświadczeń potwierdzających ukończenie kursu oraz sporządzi arkusze przebiegu egzaminów wewnętrznych: teoretycznego i praktycznego, certyfikat ukończenia kursu. Od Zamawiającego otrzyma stosowne logotypy do oznaczenia dokumentacji związanej ze szkoleniem.
 - g) Kurs powinien kończyć się egzaminem końcowym wg. Wytycznych Instytutu Spawalnictwa, po którym Uczestnik szkolenia otrzyma zaświadczenie o ukończeniu kursu (wszelkie zaświadczenia powinny być oznaczone logotypami wg. Wytycznych projektów), książeczkę spawacza, certyfikat z Instytutu Spawalnictwa.
 - h) Wykonawca jeżeli uzna, że niezbędnym działaniem jest przeprowadzenie badań lekarskich przed przystąpieniem Uczestnika do szkolenia, ich koszt wliczy w cenę brutto podana w ofercie.
 - i) Wykonawca zobowiązany jest do oznaczenia wszelkiej dokumentacji, miejsca prowadzenia zajęć związanego z realizacją szkolenia zgodnie z obowiązującymi wytycznymi w zakresie realizacji projektów w ramach RPO WM 2014 – 2020,
4. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca prowadził szkolenie zgodnie z właściwymi przepisami prawa dotyczącymi organizacji szkoleń będących przedmiotem zamówienia, w tym m.in. praw autorskich.

5. Charakterystyka grupy docelowej:

Grupą docelową projektu są osoby, które przynależą przynajmniej do jednej z wymienionych poniżej grup:

- a) osoba lub rodzina zagrożona ubóstwem lub wykluczeniem społecznym doświadczająca wielokrotnego wykluczenia społecznego rozumianego jako wykluczenia z powodu więcej niż jednej przestanki
- b) osoba o umiarkowanym lub znacznym stopniu niepełnosprawności
- c) osoba z niepełnosprawnością sprzężoną oraz osoba z zaburzeniami psychicznymi w tym z niepełnosprawnością intelektualną i osoby z całościowymi zaburzeniami rozwojowymi
- d) osoba korzystająca z Programu Operacyjnego Pomoc Żywieniowa
- e) osoba lub rodzina lub środowisko zagrożone ubóstwem lub wykluczeniem społecznym w związku z rewitalizacją obszarów zdegradowanych

Celem projektu jest aktywizacja zawodowa i społeczna ww. grupy poprzez proces aktywnego włączenia.

V. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA

1. Przedmiot zamówienia realizowany będzie w okresie od czerwiec 2018 r. do marca 2019 r. - termin może ulec przesunięciu zgodnie z przebiegiem rekrutacji oraz potrzebami zamawiającego.
2. Miejsce realizacji wsparcia: Olkusz lub okolice tj. + 40 km.

VI. WYMAGANIA WOBEC SKŁADAJĄCEGO OFERTĘ:

1. Oferenci muszą posiadać uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień;
2. Oferenci muszą posiadać wpis do Rejestru Instytucji Szkoleniowych oraz mogą posiadać znak jakości MSUES (w przypadku niespełnienia warunku z MSUES usługa będzie realizowana zgodnie z załącznikiem nr 16 do Regulaminu konkursu RPMP.09.01.02-IP.01-12-023/17). Weryfikacja będzie następowała na podstawie załączonej kopii wpisu.
3. Oferenci posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie do wykonania zamówienia;
4. Oferenci posiadają niezbędny potencjał techniczny do wykonania zamówienia;
5. Oferenci znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;

- Oferenci dysponują potencjałem osobowym odpowiednim do wykonywania przedmiotowego zamówienia, w tym trener/ trenerzy prowadzący szkolenie obligatorjnie muszą posiadać wykształcenie wyższe/zawodowe lub certyfikat/zaświadczenie/inny dokument umożliwiający przeprowadzenie danego szkolenia oraz doświadczenie zawodowe umożliwiające przeprowadzenie danego szkolenia, przy czym minimalne doświadczenie zawodowe trenera w danej dziedzinie nie będzie krótsze niż 2 lata (co jest równoważne z wykazaniem 160 godzin doświadczenia w skali roku).
- Zamawiający jest zobowiązany do oznakowania sali, w której odbywać się będą sesje w ramach projektu: „Aktywni zawodowo i społecznie”, wizualizacji zgodnie z wymogami projektu.

VII. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPORZĄDZENIA OFERTY

- Oferta musi zostać przygotowana na wzorze stanowiący załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego i powinna zawierać całkowitą cenę za organizację szkolenia z zakresu spawania metodą MAG-135, koszt egzaminu zewnętrznego i ubezpieczenie NNW, materiały szkoleniowe oraz catering, strój roboczy, ewentualny koszt badań lekarskich, podaną dla 1 osoby.
- Komplet oferty składa się z poprawie uzupełnionych załączników tj. oferty - załącznik nr 1, oświadczenie o braku powiązań – załącznik nr 2, oświadczenie o spełnieniu istotnych warunków zamówienia – załącznik nr 3, programu szkolenia – załącznik nr 4.
- Każdy oferent może złożyć tylko jedną ofertę. W ramach niniejszego zapytania brak jest możliwości składania ofert częściowych.
- Prognozowana ilość Uczestników Projektu kwalifikujących się do objęcia szkoleniem na dzień składania zapytania ofertowego: 1. Ilość uczestników może ulec zmianie ze względu na prowadzoną rekrutację.
- Szkolenie zakończy się egzaminem zewnętrznym/końcowym potwierdzającym nabycie przez Uczestników kursu kwalifikacji/uprawnienia. Egzamin zewnętrzny/końcowy wg Wytycznych Instytutu Spawalnictwa, po którym Uczestnik szkolenia otrzyma zaświadczenie o ukończeniu kursu (wszelkie zaświadczenia powinny być oznaczone logotypami wg. Wytycznych projektów), książeczkę spawacza, certyfikat z Instytutu Spawalnictwa i/lub wg załącznika nr 16 do regulaminu konkursu nr RPMP.09.01.02-IP.01-12-023/17.
- Kursanci mogą przystąpić do egzaminu jako uczestnicy kursu otwartego organizowanego przez wykonawcę.
- Całkowita ilość godzin szkolenia nadającego uprawnienie w zakresie: spawania metodą MAG-135: ok. **120 godzin dydaktycznych**.
- Podana cena za organizację szkolenia: spawania metodą MAG-135, egzaminu zewnętrznego i ubezpieczenie NNW, materiałów szkoleniowych oraz cateringu, stroju roboczego powinna być całkowitą kwotą brutto.

VIII. KRYTERIA WYBORU OFERTY

- Kryterium 1 – Cena ofertowa – 100 %
Oferta z najniższą zaoferowaną ceną brutto za wykonanie przedmiotu zamówienia otrzyma 100 pkt. Pozostałe oferty otrzymają punkty zgodnie z wyczeniem wg wzoru:
najniższa cena brutto
 $C = (C_{min} / C_o) \times 100$ gdzie:
C- liczba punktów przyznana danej ofercie,
C min – najniższa cena spośród ważnych ofert,
C_o – cena badanej oferty
- Ocenie wskazanej w pkt. 1 poddane zostaną tylko oferty spełniające kryteria formalne kryteria dostępu.
- Zamawiający ma prawo wezwać oferenta do wyjaśnień w sprawie złożonej przez niego oferty lub uzupełnienia braków formalnych (np. brak załącznika lub załączników do złożonej oferty).
- Z tytułu odrzucenia oferty, oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
- Proces oceny zostanie dokonany przez powołaną przez Zamawiającego Komisję, w skład której wchodzić będą: Partner projektu – Pani Marta Krawczyk oraz Koordynator projektu – Pani Kinga Natkaniec.
- Posiedzenie Komisji odbędzie się po zakończeniu naboru ofert.
- Ocena przeprowadzona przez Komisję ma charakter ostateczny i Oferentom nie przysługuje prawo odwołania od wydanej przez Komisję decyzji.



9. Informacja o wynikach oceny zostanie umieszczona w biurze projektu oraz na portalu <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>.
10. Zamawiający ma prawo do unieważnienia postępowania, jeżeli wystąpią następujące okoliczności:
- Wszystkie oferty, które wpłynęły w danym postępowaniu były wadliwe i nie można usunąć ich wad.
 - W toku postępowania ujawniono niemożliwą do usunięcia wadę postępowania uniemożliwiającą zawarcie zgodnej z Projektem umowy.
 - Wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie przedmiotu zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć.
 - Cena najkorzystniejszej oferty, lub oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą Zamawiający przeznaczył na sfinansowanie zamówienia zgodnie z niniejszym zapytaniem (w sytuacji kiedy Zamawiający nie jest w stanie zwiększyć kwoty przeznaczonej na realizację zamówienia).
 - Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia zapytania bez podania przyczyny. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego

IX. WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Zamawiający nie może udzielić zamówienia podmiotom powiązanim z nim osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- posiadania co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- pełnienia funkcji członka organu nadzoru lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Na potwierdzenie w/w braku powiązania oferent składa oświadczenie stanowiące załącznik nr 2 do niniejszego zapytania.

X. FORMA TERMIN I MIEJSCE SKŁADANIA OFERT

Prosimy o złożenie oferty wyłącznie na formularzu stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego Zapytania w terminie od: **11.06.2018r. do dnia 20.06.2018 roku, do godz. 24.00**,

- w siedzibie Zamawiającego: ProBiznes Marta Krawczyk, ul. Szpitalna 5, 32-300 Olkusz, drogą pocztową, przesyłką kurierską, osobiście
- drogą elektroniczną na adres k.natkaniec@probiznes.net.pl
- W przypadku wyboru oferty nadesłanej drogą elektroniczną, Wykonawca winien jest dostarczyć oryginał oferty wraz z załącznikami, w terminie do 3 dni roboczych od momentu uzyskania informacji potwierdzającej jej wybór.
- W przypadku składania oferty w wersji papierowej oferta powinna być podpisana przez osobę upoważnioną, zamknięta w kopercie, która powinna być zaadresowana w następujący sposób:

ProBiznes Marta Krawczyk

Biuro Projektu: „Aktywni zawodowo i społecznie”

ul. Szpitalna 5 32-300 Olkusz

z dopiskiem: **Zapytanie Ofertowe nr 1/2018/Szkol/MAG-135/AZiS w projekcie „Aktywni zawodowo i społecznie” nr RPMP.09.01.02-12-0290/17**

Sporządziła: Kinga Natkaniec

Zatwierdziła: Marta Krawczyk

Zapytanie obowiązuje od: 11 czerwca 2018r.



Załącznik 1 – Wzór oferty.

Nazwa i adres Oferenta:

NIP: _____

Tel.: _____

Mail: _____

Formularz ofertowy

Odpowiadając na zapytanie ofertowe przeprowadzane w trybie zasady konkurencyjności, o numerze **1/2018/Szkol/MAG-135/AZIS** dotyczące usług organizacji szkolenia z zakresu spawania metodą MAG-135 w ramach projektu pt.: "Aktywni zawodowo i społecznie" współfinansowanym ze środków Unii Europejskiej i Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Małopolskiego na lata 2014 - 2020 zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu oświadczam, że oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia w pełnym zakresie, zgodnie z wymogami opisu przedmiotu zamówienia za cenę:

Dane wykonawcy:	
Nazwa wykonawcy:	
Adres siedziby:	
NIP:	
Telefon:/ Mail:	
Proponowana cena brutto¹ za przeprowadzenie szkolenia z zakresu SPAWANIA METODĄ MAG- 135 dla 1 Uczestnika Projektu:	
Proponowana cena brutto za przeprowadzenie szkolenia zakresu SPAWANIA METODĄ MAG- 135 dla 3 Uczestników Projektu:	

Znana mi jest treść Zapytania Ofertowego nr **1/2018/Szkol/MAG-135/AZIS** i nie wnoszę do niego zastrzeżeń oraz przyjmuję warunki w nim zawarte.

W przypadku przyznania zamówienia, zobowiązuję się do zawarcia umowy w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego.

W przypadku wyboru mojej oferty, zobowiązuję się dostarczyć:

1. Wykaz pracowników delegowanych do realizacji ww. oferty poświadczający ich doświadczenie oraz kompetencje.
2. CV pracowników delegowanych do realizacji ww. oferty oraz kserokopie dyplomów potwierdzających kwalifikacje do przeprowadzenia ww. szkolenia z zakresu: spawanie metodą MAG-135
3. Potwierdzoną za zgodność z oryginałem kopię wpisu do Rejestru Instytucji Szkoleniowych (obligatoryjnie) oraz MSUES (jeśli dotyczy)

¹ Cena brutto zawiera wszystkie składniki określone w zapytaniu w pkt. VII. 1.



Data i podpis Oferenta:

Załącznik nr 2

Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym

Świadomy odpowiedzialności za składanie oświadczeń niezgodnych z prawdą, oświadczam, że pomiędzy: firmą, którą reprezentuję):

a **Zamawiającym** tj. firmą **ProBiznes Marta Krawczyk** nie istnieją powiązania kapitałowe lub osobowe rozumiane jako: wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadania co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- c) pełnienia funkcji członka organu nadzoru lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Data i podpis Oferenta:



Załącznik nr 3

Oświadczenia Oferenta

Świadomy odpowiedzialności za składanie oświadczeń niezgodnych z prawdą, oświadczam, że firma, którą reprezentuję:

-
- o Posiada uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności w zakresie szkoleń z zakresu spawania metodą MAG-135, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień;
 - o Posiada wpis do Rejestru Instytucji Szkoleniowych i załącza kopię wpisu do oświadczenia.
 - o Posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie do wykonania zamówienia;
 - o Posiada niezbędny potencjał techniczny do wykonania zamówienia;
 - o Znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia;
 - o Dysponuje potencjałem osobowym odpowiednim do wykonywania przedmiotowego zamówienia, a do realizacji usługi firma deleguje trenera/ trenerów prowadzących szkolenie obligatoryjnie muszą posiadać wykształcenie wyższe/zawodowe lub certyfikat/zaświadczenie/inny dokument umożliwiający przeprowadzenie danego szkolenia oraz doświadczenie zawodowe umożliwiające przeprowadzenie danego szkolenia, przy czym minimalne doświadczenie zawodowe trenera w danej dziedzinie nie będzie krótsze niż 2 lata (co jest równoważne z wykazaniem 160 godzin doświadczenia w skali roku).

Data i podpis Oferenta:



Załącznik nr 4 – Przykładowy program szkolenia.

Szkolenie spawalnicze w metodzie MAG 135 – zajęcia teoretyczne

1. Bezpieczeństwo i Higiena Pracy w procesie spawalniczym.
2. Metoda spawania MIG/MAG, budowa urządzeń i zasada działania.
3. Wytwarzanie i podział stali.
4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.
5. Materiały rodzime i dodatkowe.
6. Spawanie w praktyce.
7. Metody przygotowania złącza do spawania.
8. Geometria złącza i budowa złącza spawanego.
9. Metody spawania łukowego.
10. Niezgodności spawalnicze i przyczyny powstawania, metody zapobiegania.
11. Badania i kontrola złączy spawanych.
12. Naprężenia i odkształcenia spawalnicze.
13. Oznaczenia i wymiarowanie spoin.
14. Spawalność stali oraz typowe parametry spawania.
15. Kwalifikowanie spawaczy.

łącznie
40 godzin szkoleniowych

Szkolenie spawalnicze w metodzie MAG 135 – zajęcia praktyczne

łącznie
80 godzin szkoleniowych

Szkolenie spawalnicze w metodzie MAG 135 – zajęcia teoretyczne oraz praktyczne łącznie ok. 120 godzin szkoleniowych